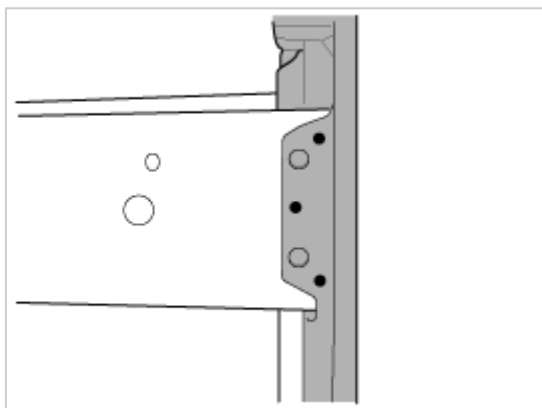
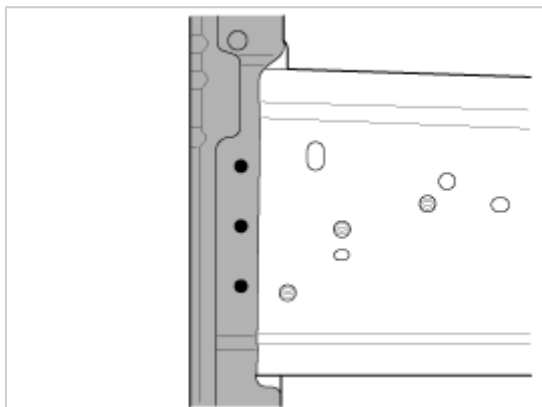
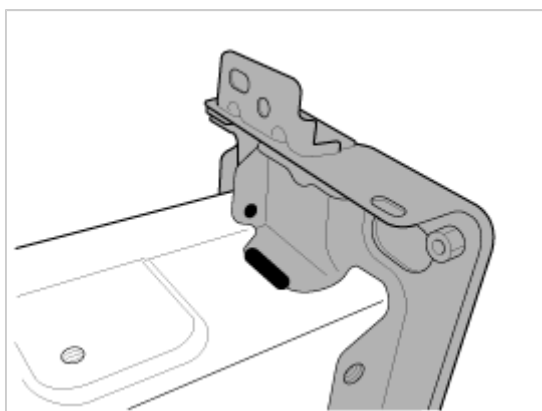
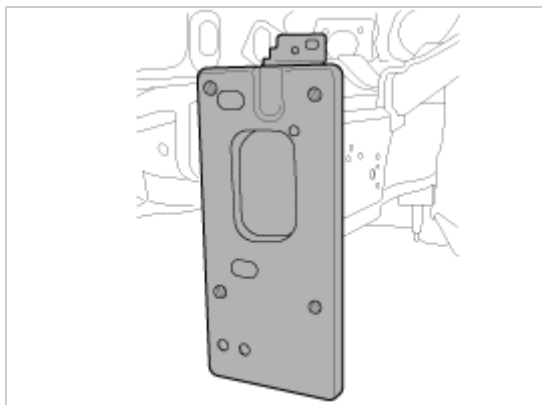
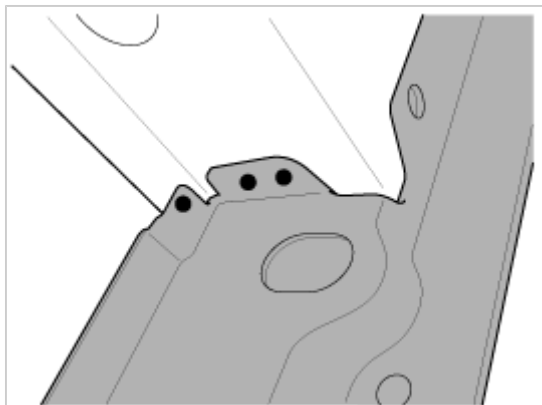


拆卸

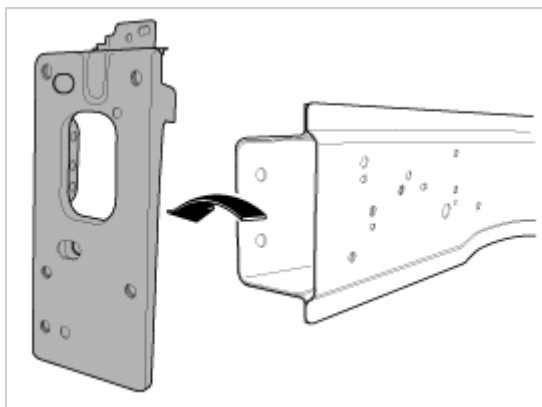
钻穿所有附着托架固定支架的所有点焊和MIG填焊位置。

1.





2. 拆卸固定支架。

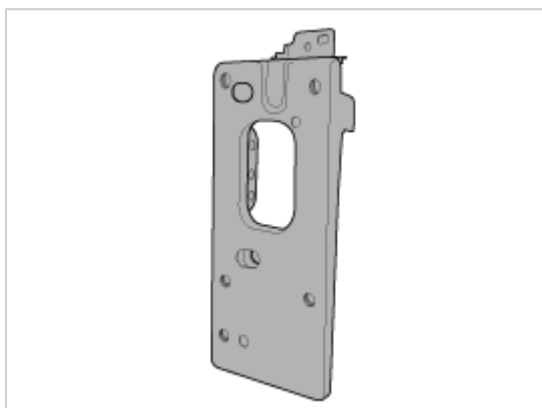


3. 准备好所有将要焊接的表面。

4. 拆卸后，涂抹焊接底漆。

安装

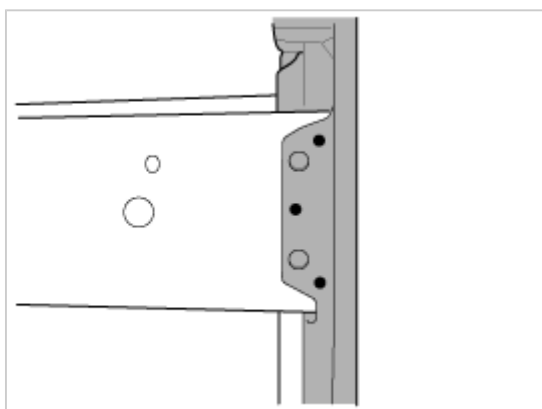
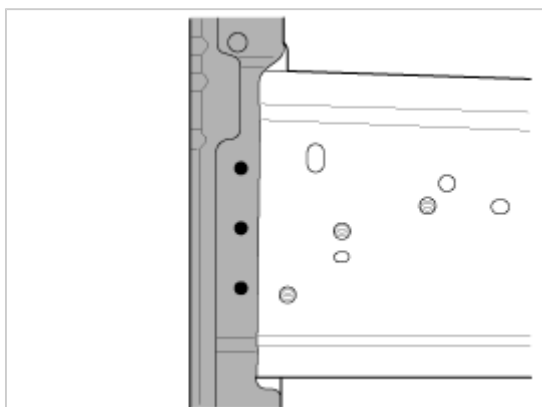
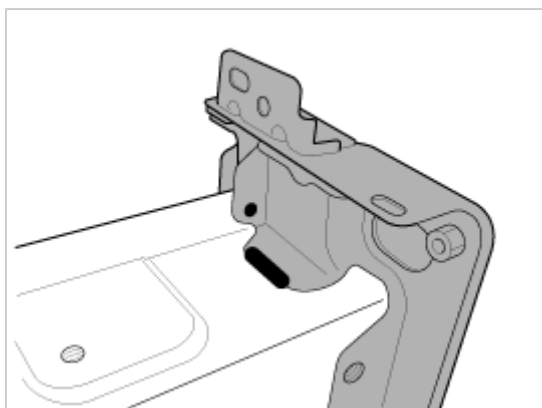
1. 沿新托架固定支架边缘钻孔，以便进行MIG填焊。

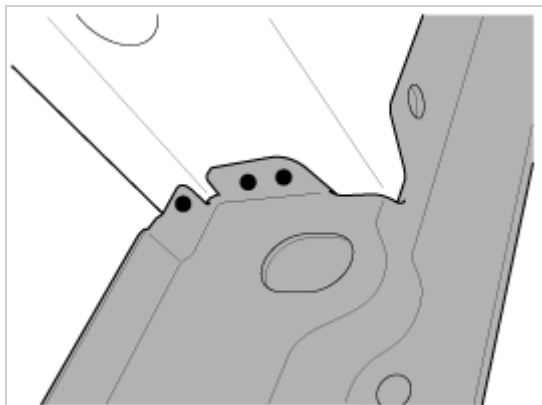


2. 正确装配并夹紧新固定支架。

3. 测量每个测量点(参考车身尺寸)，并校正安装位置。

4. MIG填焊所有的孔。





5. 清洁并准备好所有焊接部位，清除全部残余物。
6. 使用蜡和润滑脂去除剂准备好外表面以便涂抹底漆。
7. 在所有接头上小心涂抹正确的接缝密封胶。（参考车身密封位置部分）